

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Пожидаевой Евгении Борисовны на тему «Совершенствование технологии производства высокопрочного толстолистового проката для трубопроводов, работающих в условиях повышенной сейсмичности», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности: 05.16.05 – Обработка металлов давлением

Непрерывное повышение требований к качеству горячекатаной листовой стали ставит перед специалистами листопрокатного производства все новые научные задачи. Среди них важное место занимают актуальные задачи дальнейшего повышения качества листового проката за счет уточнения режимов его термомеханической обработки.

Разработанная Пожидаевой Е.Б. на основе метода конечных элементов модель процесса горячей прокатки толстого листа позволила анализировать напряженно-деформированное состояние металла с учетом наличия осевой ликвации. Полученные результаты обладают научной новизной.

Диссертантом разработан алгоритм совершенствования технологии производства толстолистового проката для труб большого диаметра, позволяющий уточнять режимы прокатки листов из микролегированной стали.

По автореферату имеются следующие замечания:

1. По результатам компьютерного моделирования следовало бы проанализировать влияние относительного обжатия при его варьировании за проход от 6 до 25 % на распределение пластической деформации по толщине прокатываемого листа.

2. Из автореферата не совсем ясно, в чем состоит усовершенствование способов оценки механических свойств толстых листов по критерию трещиностойкости.

Судя по автореферату, диссертационная работа по уровню выполнения, новизне и актуальности соответствует требованиям пункта 9 Положения о порядке присуждения ученых степеней, а ее автор Пожидаева Евгения Борисовна заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – «Обработка металлов давлением».

Даю свое согласие на обработку персональных данных.

Доктор технических наук
(05.16.05 Обработка металлов давлением),
доцент, профессор кафедры МТ10 «Оборудование
и технологии прокатки» МГТУ им. Н.Э. Баумана

Алдунин Анатолий Васильевич

Контактные данные

Адрес: 105005, г. Москва, 2-я Бауманская ул., д. 5, стр. 1

Электронная почта: alav@bmstu.ru

Тел. 8(906)782-66-50



ЗАВЕРЯЮ
АЛДУНИН А.В.

| | |
|---|------------|
| ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В ОТДЕЛЕ ЦЕЛОПРОИЗВОДСТВА ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова» | |
| за № _____ | _____ |
| Дата регистрации | 10.06.2021 |
| Фамилия регистратора | _____ |

8-499-293-60-48